

Pince manuelle pour sertissage par poinçonnage :

- Sertissage par poinçonnage des cosses tubulaires nues séries CT et CU et des cosses tubulaires préisolées série PR... CU.
- Longueur : 580 mm.
- Poids : 3,700 kg.

- Pour cosses tubulaires nues de 10 à 120 mm².

Code article : 7 501 683

Référence : MY 2913 GE2

- Pour cosses tubulaires préisolées de 10 à 95 mm².

Code article : 7 501 684

Référence : MY 286



Modèle industriel à matrice réglable par vis et vernier

10 à 120 mm²



Pince manuelle pour sertissage hexagonal :

- Sertissage par rétreint hexagonal de 6 à 50 mm² des cosses tubulaires et manchons cuivre (série CT, CU, DE et YCA).
- Longueur : 400 mm.
- Poids : 1,305 kg.

- Coffret sur demande :

Code article : 7 503 153 - Référence : CMTN 50 HX

- Poids : 3,700 kg.

Code article	Référence	Série pour cosses
7 503 151	TN 50 HX	CT
7 503 150	TN 50 HXCU	CU
7 503 157	TN 50 HXD	YCA
7 503 155	TN 50 HXDE	DE



Réglage de la section par barilletts rotatifs

6 à 50 mm²



Pince manuelle pour sertissage hexagonal :

- Sertissage par rétreint hexagonal de 6 à 120 mm², sauf TN120 HXD de 10 à 120 mm², des cosses tubulaires et manchons cuivre (série CT, CU, DE et YCA).
- Longueur : 660 mm.
- Poids : 3 kg.

- Coffret sur demande :

Code article : 7 503 154 - Référence : CMTN 120 HX

Code article	Référence	Série pour cosses
7 503 152	TN 120 HX	CT
7 503 149	TN 120 HXCU	CU
7 503 158	TN 120 HXD	YCA
7 503 156	TN 120 HXDE	DE



Réglage de la section par barilletts rotatifs

6 à 120 mm²

